

Машины разделительной резки стального каната DTD, DTR

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны(8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.ideal-w.nt-rt.ru || эл. почта: ikw@nt-rt.ru

Технология разделительной резки основана на нагреве участка каната, зажатого в электродных губках машины, электрическим током (нагреве сопротивлением), и последующим отводом подвижной губки (в машинах типа DTR). В машинах типа DTD разделение производится совместно с проворотом троса по его оси, в результате чего становится возможным получить оплавленный конец троса заостренный на конус. Машины разделительной резки стального каната с оплавлением концов могут применяться также для резки каната из нержавеющей проволоки.

Применение машин DTD и DTR.

Машины разделительной резки стального каната DTD и DTR применяются в производстве:

- **пломбировочных устройств**
- **тросовых подвесов систем освещения**
- **устройств тросовой виброзащиты**
- **тросовых щеток**
- **велосипедных замков**
- **тросов управления (мотоциклы, велосипеды)**
- **тросовых перемычек для железных дорог**

Диапазоны резки стального каната машинами DTD-DTR

IDEAL-Werk выпускает 2 модели машин типа DTR – разделительной резки стального каната и 1 модель типа DTD – разделительной резки стального каната с заострением концов при разделении, общим диапазоном для стальных канатов диаметрами от 1,5 до 8 мм. (1,5 - 4,0 и 2,0 - 8,0 мм)

Описание модификаций машин разделительной резки стального троса DTD и DTR.

см.п.3. На машинах установлены трансформаторы воздушного охлаждения. Разделение производится пневматическим цилиндром с плавно регулируемым усилием. Привод устройства проворота губок на 360° - пневматический.

Комплектация: машины комплектуются электродными губками под заказанный диаметр стального троса. Электродные губки снабжены внутренними каналами и штуцерами для подключения к системе водяного охлаждения.

Технические характеристики машин DTD и DTR разделительной резки стального каната (троса)

	DTR 040	DTR 080	DTD 080
Диаметры стального троса (стального каната), мм	1,5 – 4,0	2,0 – 8,0	2,0 – 8,0
Номинальная мощность, кВА		16	16
Вес, кг нетто/брутто		355 / 260	300 / 450
Размеры упаковки, м		0,9 x 1,0 x 1,4	1,2 x 1,1 x 1,6