

Машины стыковой сварки полосового проката LBS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Иваново (4932)77-34-06	Магнитогорск (3519)55-03-13	Пермь (342)205-81-47	Сургут (3462)77-98-35
Астана +7(7172)727-132	Ижевск (3412)26-03-58	Москва (495)268-04-70	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Казань (843)206-01-48	Мурманск (8152)59-64-93	Рязань (4912)46-61-64	Томск (3822)98-41-53
Барнаул (3852)73-04-60	Калининград (4012)72-03-81	Набережные Челны (8552)20-53-41	Самара (846)206-03-16	Тула (4872)74-02-29
Белгород (4722)40-23-64	Калуга (4842)92-23-67	Нижний Новгород (831)429-08-12	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Кемерово (3842)65-04-62	Новокузнецк (3843)20-46-81	Саратов (845)249-38-78	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Киров (8332)68-02-04	Новосибирск (383)227-86-73	Севастополь (8692)22-31-93	Уфа (347)229-48-12
Волгоград (844)278-03-48	Краснодар (861)203-40-90	Омск (3812)21-46-40	Симферополь (3652)67-13-56	Хабаровск (4212)92-98-04
Вологда (8172)26-41-59	Красноярск (391)204-63-61	Орел (4862)44-53-42	Смоленск (4812)29-41-54	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Курск (4712)77-13-04	Оренбург (3532)37-68-04	Сочи (862)225-72-31	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Липецк (4742)52-20-81	Пенза (8412)22-31-16	Ставрополь (8652)20-65-13	Ярославль (4852)69-52-93

Серия LBS для сварки в среде

инертного газа/в углекислом газе, для сварки вольфрамовым электродом в инертном газе или сварки дуговой плазмой в полуавтоматическом или полностью автоматическом исполнении с встроенными ножницами для концов лент.

Типы LBS 043 и LBS 044

Недорогая машина для сварки лент с ручной загрузкой концов штрипса.

В четырех размерах.

- Прецизионные ленточные ножницы для резки без заусенцев
- Пневматическое зажимное устройство
- Выравнивание концов штрипса с помощью задних упоров

Применение:

Для эффективного соединения ленточных катушек:

- вальцовочных, трубных и профилирующих станов
- Вырубных и длинных штапельных линий
- Оборудование для обработки поверхности и тепловое оборудование

Опции

- Шасси для отвода ленты
- Ручной уплотнительные ролики для плоской прокатки зоны сварки
- Управляемая сварочная горелка с программируемой скоростью сварки и перемещением

Тип LBS 045

- Сварочная машина для изготовления поперечно-подобных узкополосных соединений без краевых кратеров
- Сварка с высокой точностью формы для полосы из стали и цветных металлов толщиной 0,2 мм.

- Пневматическое прецизионно-двухшаговое резание с двусторонним прижимным устройством
- Для резки концов лент без заусенцев. Свободная кладка концов лент на открытый стол машины
- С подгонкой к заднему и центральному упору с предварительным натяжением концов ленты через фиксирующий цилиндр
- Свободное прикладывание шаблонных пластинок и подталкивателей к краям ленты через фиксирующие кулачки для зажигания
- Дуга на шаблонных пластинках: за счет чего избегается появление краевых кратеров
- Пневматическое натяжное устройство, безлюфтовое перемещение, протяжка над машинным столом с точной установкой заправочного конца ленты
- Динамический привод сварочной горелки с шаговым двигателем с системой управления PLC для программирования скорости горелки, сварочного пути и тока
- Каток с гладкими вальцами с ручной или автоматической подачей и регулировкой по направлению к точно регулируемому упору с регулировочными часами для выравнивания точки сварки

Опции

- Шасси для отвода ленты
- Расположение всех элементов станка ниже 15° по вертикали

Тип LBS 045

Автоматическая сварочная машина для короткого времени цикла и превосходных сварных соединений.

Легкая и тяжелая серия.

- С пневматическим зажимным устройством для соединения лент толщиной до 2,5 мм с использованием TIG или плазменной сварки
- С гидравлическим зажимным устройством для соединения лент толщиной до 5 мм с использованием TIG или плазменной сварки
- Гидравлическое двухшаговое резание в конструкциях с тяжелой плитой для обеих серий, поперечно направлению движения ленты от остальной части до положения сдвига
- Зажимные устройства для зажима концов ленты для резки и сварки с автоматическим позиционированием концов полосы в одном зажиме
- 4-роlikовое центрирование ленты с входной и выходной стороны правым-левым шпинделем с помощью маховика или регулируемого упора с ручным шпинделем и передними прижимными роликами; боковая или боковая регулировка для выравнивания серповидности ленты
- Автоматическое исполнение сварочной горелки со сканированием кантов ленты

Тип LBS 055

Тяжелая серия для трубной и металлургической отрасли.

Тяжелая серия со всеми преимуществами базового типа LBS 050: сварка лент большой толщины без деформаций, широкая автоматизация.

- Световой барьер для остановки линии
- Гидравлические ножницы с двумя ножками для перемещения в поперечном направлении по направлению движения с большей шириной резания и автоматической утилизацией лома с машины

- Гидравлическое зажимное устройство с высоким усилием зажима для единственного зажима концов ленты для резки и сварки, установка предварительного хода
- 4-роlikовое центрирование ленты с входной и выходной стороны гидравлическими двигателями
- Сварной рельс с водяным охлаждением с упором для переменной ширины воздушного зазора для сварки MIG/MAG для толщины материала до 10 мм
- Скользящий слайд для выравнивания краев ленты в напряженном состоянии
- Автоматический привод резака с цифровым предварительным выбором ширины ленты, скорости сварки и сварочного тока

Технические данные

Тип	Ширина ленты, мм	Толщина ленты, мм	Прочность ленты, Н/мм ²
LBS 043/080/1,5	15 - 80	0,3 - 1,5	500
LBS 043/160/2,5	25 - 160	0,4 - 2,5	500
LBS 043/240/2,5	35 - 240	0,5 - 2,5	500
LBS 043/270/2,0	35 - 270	0,5 - 2,0	500
LBS 043/320/3,0	40 - 320	0,5 - 3,0	500
LBS 044/350/2,5	40 - 350	0,5 - 2,5	500
LBS 045/040/1,0	8 - 40	0,2 - 1,0	650
LBS 045/065/1,2	8 - 65	0,2 - 1,2	650
LBS 045/180/3,0	40 - 180	0,8 - 3,0	750
LBS 050/120/2,0	40 - 120	0,5 - 2,0	500
LBS 050/240/2,0	40 - 240	0,5 - 2,0	500
LBS 050/400/2,5	70 - 400	0,5 - 2,5	500
LBS 050/500/2,5	80 - 500	0,5 - 2,5	500
LBS 050/650/2,5	100 - 650	0,5 - 2,5	500
LBS 050/1250/2,5	400 - 1250	0,5 - 2,5	500
LBS 050/320/5,0	40 - 320	0,65 - 5,0	500
LBS 050/500/5,0	60 - 500	0,8 - 5,0	500
LBS 050/800/5,0	80 - 800	0,8 - 5,0	500
LBS 050/1000/5,0	100 - 1000	1,0 - 5,0	500
LBS 050/800/7,0	80 - 800	1,5 - 7,0	500
LBS 055/320/7,0	40 - 320	1,25 - 7,0	500
LBS 055/500/8,0	70 - 500	1,75 - 8,0	500
LBS 055/750/10,0	80 - 750	2,0 - 10,0	500
LBS 055/1000/7,0	100 - 1000	2,0 - 7,0	500