

# Пневматические машины контактной сварки DST

## Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

|                             |                            |                                |                                |                          |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72  | Иваново (4932)77-34-06     | Магнитогорск (3519)55-03-13    | Пермь (342)205-81-47           | Сургут (3462)77-98-35    |
| Астана +7(7172)727-132      | Ижевск (3412)26-03-58      | Москва (495)268-04-70          | Ростов-на-Дону (863)308-18-15  | Тверь (4822)63-31-35     |
| Астрахань (8512)99-46-04    | Казань (843)206-01-48      | Мурманск (8152)59-64-93        | Рязань (4912)46-61-64          | Томск (3822)98-41-53     |
| Барнаул (3852)73-04-60      | Калининград (4012)72-03-81 | Набережные Челны(8552)20-53-41 | Самара (846)206-03-16          | Тула (4872)74-02-29      |
| Белгород (4722)40-23-64     | Калуга (4842)92-23-67      | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Тюмень (3452)66-21-18    |
| Брянск (4832)59-03-52       | Кемерово (3842)65-04-62    | Новокузнецк (3843)20-46-81     | Саратов (845)249-38-78         | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Владивосток (423)249-28-31  | Киров (8332)68-02-04       | Новосибирск (383)227-86-73     | Севастополь (8692)22-31-93     | Уфа (347)229-48-12       |
| Волгоград (844)278-03-48    | Краснодар (861)203-40-90   | Омск (3812)21-46-40            | Симферополь (3652)67-13-56     | Хабаровск (4212)92-98-04 |
| Вологда (8172)26-41-59      | Красноярск (391)204-63-61  | Орел (4862)44-53-42            | Смоленск (4812)29-41-54        | Челябинск (351)202-03-61 |
| Воронеж (473)204-51-73      | Курск (4712)77-13-04       | Оренбург (3532)37-68-04        | Сочи (862)225-72-31            | Череповец (8202)49-02-64 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Липецк (4742)52-20-81      | Пенза (8412)22-31-16           | Ставрополь (8652)20-65-13      | Ярославль (4852)69-52-93 |

сайт: [www.ideal-w.nt-rt.ru](http://www.ideal-w.nt-rt.ru) || эл. почта: [ikw@nt-rt.ru](mailto:ikw@nt-rt.ru)

DST - пневматические машины контактной сварки проволоки встык и втавр

DST - машины контактной сварки сопротивлением встык и втавр стальной проволоки (прутка) производства IDEAL-Werk с пневматическим приводом прижимов, для сварки проволоочных рамок

1. "DST" - Машины контактной стыковой сварки сопротивлением стальной проволоки (прутка) в стык и в тавр, с пневматическим приводом прижимов, для сварки проволоочных рамок.

2. Назначение:

Машины контактной стыковой сварки проволоки DST предназначены для сварки стальных проволоочных рамок при серийном производстве полок холодильников, духовых шкафов, и прочих "белых товаров".

3. Технология контактной стыковой сварки сопротивлением:

Концы проволоки требуют подготовки – обрезки под 90° без заусенцев, как при любой стыковой сварке. Технология сварки – контактная стыковая сварка сопротивлением, но с возможностью работы по более сложной циклограмме усилия в цикле сварки - с проковкой в конце цикла.

Описание работы: После подготовки торцов свариваемых заготовок, концы укладываются в V-образные канавки электродов вручную и зажимаются в прижимах. После запуска, цикл сварки происходит автоматически. После сварки оператор зачищает, при необходимости,

грат, образовавшийся на сварном соединении. При сварке встык низкоуглеродистой стальной проволоки и установленном импульсном контроллере можно получать безгратовый шов с минимальным плавным усилением. При сварке проволоки в тавр (Т-образных соединений) импульсная сварка эффекта на образование грата не оказывает.

4. Диапазоны машин DST

На пневматических машинах контактной сварки встык и втавр DST можно сварить встык проволоку из стали диаметрами от 2,0 до 12,0 мм. Машины контактной сварки проволоки DST также можно использовать для сварки прямоугольных сечений.

5. Комплектация:

Машины сварки проволоки DST могут комплектоваться импульсным контроллером, позволяющим получать безгратовый шов с плавным усилением, что в некоторых случаях позволяет исключить последующую операцию зачистки грата. Данная возможность относится только к стыковым соединениям.



DST- IDEAL-Werk TTX

| Модель  | Ø стальной пр-ки, мм (при повторно-кратковременном режиме) | Ø стальной пр-ки, мм (при непрерывном режиме работы) | Макс.производительность Ø / шт./час | Мощность, кВА | Вес нетто/брутто, кг | Размеры упаковки, см |
|---------|------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------|----------------------|----------------------|
| DST 100 | 2,0 – 10,0                                                 | 2,0 – 8,0                                            | 6,0 / 1200                          | 16            | 350 / 420            | 120 x 100 x 135      |
| DST 120 | 3,0 – 12,0                                                 | 2,0 – 10,0                                           | 6,0 / 1200                          | 25            | 355 / 425            | 120 x 100 x 135      |